

CONCIERTO DE Semana Santa

BANDA DE MÚSICA "Santa Cecilia de Pedroche"

Director: D. José Ángel Olmo Cascos

24

MARZO de 2007
a las 20:30 horas

PARROQUIA "EL SALVADOR"
PEDROCHE

Organiza:



AYUNTAMIENTO DE PEDROCHE
Delegación de Cultura



SERVICIO DE BODAS,
COMUNIONES,
BANQUETES
COMIDAS DE EMPRESA

RESTAURANTE

La Taulla

C/. Virrey Moya Contreras, 14 · Tfnos. 957 137 023 - 677 447 484 · PEDROCHE (Córdoba)